



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2012128611/02, 05.07.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
05.07.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 05.07.2012

(45) Опубликовано: 10.02.2013 Бюл. № 4

Адрес для переписки:

620002, г.Екатеринбург, ул. Мира, 19, УрФУ,
Центр интеллектуальной собственности, Т.В.
Маркс

(72) Автор(ы):

Федоров Александр Анатольевич (RU),
Чечулин Юрий Борисович (RU),
Ненахов Сергей Васильевич (RU),
Бокло Наталья Юрьевна (RU),
Филатов Сергей Николаевич (RU),
Романцев Игорь Александрович (RU),
Соколинский Борис Яковлевич (RU),
Хомутов Павел Владимирович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования
"Уральский федеральный университет имени
первого Президента России Б.Н. Ельцина"
(RU)

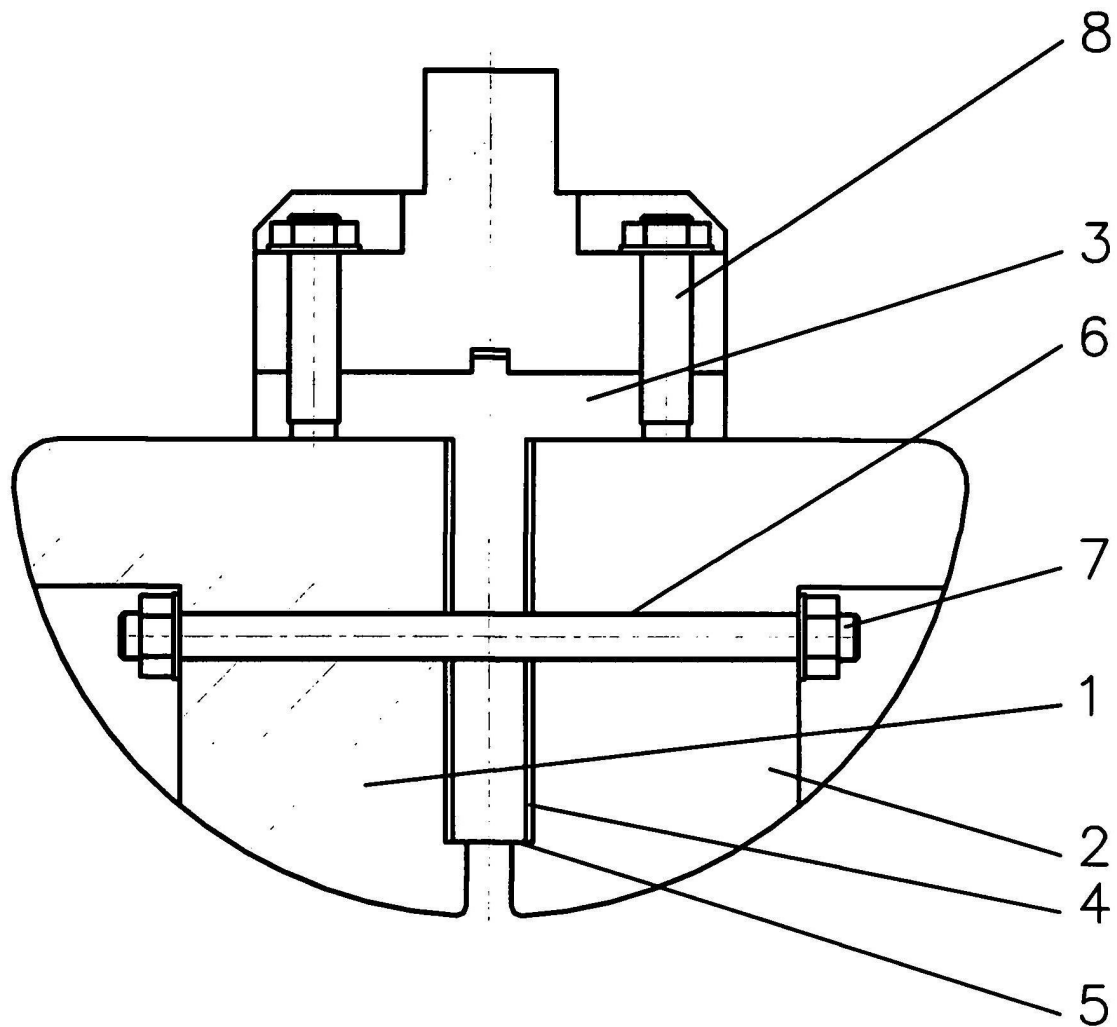
(54) ПУАНСОН ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ФОРМОВКИ ТРУБНОЙ ЗАГОТОВКИ

(57) Формула полезной модели

1. Пуансон для предварительной формовки трубной заготовки, выполненный в виде основного сегмента, закрепленного на траверсе прессы, и сменных пластин, отличающийся тем, что основной сегмент выполнен разъемным из двух частей, между которыми установлен центральный элемент, сменные пластины установлены между центральным элементом и разъемными частями основного сегмента, опираются на заплечики и стянуты шпильками с разъемными частями основного сегмента.

2. Пуансон для предварительной формовки трубной заготовки, выполненный в виде основного сегмента, закрепленного на траверсе прессы, и сменных пластин, отличающийся тем, что основной сегмент выполнен разъемным из двух частей, между которыми установлен центральный элемент, сменные пластины установлены между центральным элементом и разъемными частями основного сегмента, опираются на заплечики, при этом пуансон снабжен боковыми сегментами, установленными на разъемных частях основного сегмента, поверхности которых в точке сопряжения имеет общую касательную, радиусы боковых сегментов выполнены в соотношении 0,7-1,0 к радиусу основного сегмента, точки пресечения радиусов боковых сегментов расположены на крайних радиусах основного сегмента и стянуты шпильками с разъемными частями основного сегмента.

RU 1 2 4 6 0 0 U 1



RU 1 2 4 6 0 0 U 1